

# EU-Typgenehmigung nach Verordnung (EU) 2015/208, Genehmigungszeichen: EU-type approval according to regulation (EU) 2015/208, approval mark

Genehmigungsnummer: approval number

2015/208\*2015/208ND\*00247\*00

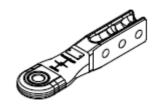
**e**<sub>1</sub>

### 1. Verwendungsbereich und Kennwerte

Die Zugösen vom Typ 651150 sind für die Verwendung an land- oder forstwirtschaftlichen Starrdeichselanhängern vorgesehen und für folgende Kennwerte genehmigt:

# **1. Field of application and characteristic values**Drawbar eyes of type 651150 are designed for the use on agricultural and forestry rigid drawbar trailers and approved for following characteristic values:

zulässige Geschwindigkeit permitted speed	[km/h]	> 40
zulässiger D-Wert permitted D-value	[kN]	89,3
zulässige Stützlast S permitted vertical load at the coupling point S	[kg]	2.200
zulässige Zugpendel permitted drawbar		ISO 6489-3 Cat. 2



Bei Verwendung der Zugösen an Starrdeichselanhängern ist ferner zu beachten, dass das Verhältnis von Schwerpunkthöhe h zu wirksamer Deichsellänge I (Abstand von Mitte Kuppelpunkt bis Mitte Achse bzw. Achsaggregat) bei zulässigem Gesamtgewicht des Anhängers nicht mehr als 0,4 betragen darf.

Die Zugöse darf nur mit typgenehmigten und zum Kuppeln geeigneten Anhängekupplungen (Zugpendel), die zur Aufnahme von Zugösen nach ISO 21244 Kategorie 2 geeignet sind und die vorgeschriebenen axialen, vertikalen Schwenkwinkel (±20°) und horizontalen Schwenkwinkel (±60°) im gekuppelten Zustand gewährleisten, gekuppelt werden.

# 2. Montage

Die Zugösen können entweder direkt am Rahmen oder an der Zugeinrichtung des Anhängers montiert werden. Hierzu müssen die Teile des Rahmens bzw. der Zugeinrichtung und deren Schweißnahtanschlüsse bzw. Schraubanschlüsse zur Übertragung der für die Zugöse zugelassenen Kennwerte ausreichend dimensioniert sein.

Die Aufnahmebleche der Zugöse sollten eine Mindestwandstärke von 15 mm aufweisen.

Bei der Montage müssen die Anlageflächen der zu montierenden Teile sauber sowie lack- und fettfrei sein.

Die Befestigung der Zugöse erfolgt durch 3 Schrauben M 24 mit einem metrischem Regelgewinde und der Festigkeitsklasse 10.9. Die Schraubverbindungen sind mit einem Anziehdrehmoment von 970<sup>+30</sup> Nm festzu-ziehen.

Die Zugösen sind nicht für Schweißanbindungen zulässig.

Die Hinweise des Fahrzeugherstellers sind zu beachten.

When using the drawbar eye on rigid drawbar trailers it should also be noted that the correlation between the height of the centre of gravity and the effective length of the drawbar (distance between centre of coupling and centre of axle or axle unit) with a permitted total mass of the trailer may not exceed 0,4.

The drawbar eye may only be used in conjunction with type approved, for coupling suitable drawbars, that are suited for coupling drawbar eyes according ISO 21244 category 2 and that fulfill the required parameters and allow the required horizontal  $(\pm 60^{\circ})$ , vertical and axial  $(\pm 20^{\circ})$  pivoting angles.

#### 2. Installation

The drawbar eye can be mounted either directly on the frame of the vehicle or to the draw bar of the trailer. For transmitting the characteristic values for the coupling, the relevant parts of the frame or the coupling device and its welded or screwed components must have the approved dimensions.

The side plates of the bracket should have a minimum thickness of 15 mm.

When mounting the surfaces of the connected components must be clean, free of paint and grease or other residual material.

The assembly of the drawbar eye has to be completed by using 3 screws M24 only, with a metric thread and the strength class of 10.9. The screws are tightened at a tightening torque of 970<sup>+30</sup> Nm.

The drawbar eyes are not allowed for welded connections.

The instructions of the vehicle manufacturer must be observed.



Bei Einbau und Betrieb sind die allgemein gültigen Bestimmungen zur Unfallverhütung zu beachten (z.B. BGV D29).

With the installation and operation, the generally applicable regulations for accident prevention must be observed (e.g. BGV D29).



#### 3. Betrieb

Beim Betrieb der Zugöse dürfen die oben genannten Kennwerte nicht überschritten werden. Diese können mit den nachstehenden Formeln überprüft werden.

#### 3. Operation

When using the drawbar eye, the above mentioned characteristic values may not exceed and can be checked with the following formula:

#### $D = g \times (T \times R) / (T + R)$ [kN]

- T = technisch zulässige Gesamtmasse des Zugfahrzeuges in t
- R = zulässige Anhängelast in t
- D = zulässiger D-Wert in kN
- A = zulässige Anhängelast in t
- g = Erdbeschleunigung, angenommen werden 9,81 m/s<sup>2</sup>

# $A = D \times T / (g \times T - D)$ [t]

T = technically permissible total mass of the tractor [t]

- R = trailer load with the permissible mass [t]
- D = permitted D-value [kN]
- A = permitted towable mass [t]
- g = acceleration of gravity 9,81 m/s<sup>2</sup>

Der D-Wert ist ein rechnerischer Vergleichswert, der die horizontale Kraftkomponente in Fahrzeuglängsachse zwischen Zugmaschine und Anhänger beschreibt.

Ein D-Wert von 89,3 kN erlaubt, z.B. im Falle der Inanspruchnahme einer Anhängelast des Anhängers von 26 t einer Inanspruchnahme der Zugmaschine mit einer zulässigen Gesamtmasse von 14 t.

ACHTUNG: Die in Kombination mit der Zugöse verwendbaren mechanischen Verbindungseinrichtungen haben gesonderte Genehmigungen und Kennzeichnungen (Fabrikschilder), welche deren zulässigen Kennwerte vorschreiben. Sofern durch diese Kennzeichnungen von der Zugöse abweichende Kennwerte ausgewiesen werden, sind für den Betrieb einer Kombination jeweils die kleineren Werte maßgebend.

Bei horizontaler Stellung von Zugfahrzeug und Anhänger müssen sich die gekuppelte mechanischen Verbindungseinrichtungen (z.B. Zugpendel / Zugöse) etwa in waagerechter Lage Fahrbahn befinden (Winkelabweichung gegenüber der Horizontalen nach oben und unten maximal 3°), um die betriebsüblichen Schwenkwinkel zwischen den mechanischen Verbindungseinrichtungen nicht zu behindern.

# 4. Wartung und Verschleiß

Im Rahmen der Fahrzeugwartungen sind die Kontaktflächen im Kuppelpunkt zu schmieren und die Befestigungsschrauben der Zugöse mittels Drehmomentenschlüssel auf festen Sitz zu überprüfen (Anziehdrehmoment 970 Nm). Beschädigte, verformte oder verschlissene Zugösen sind zu erneuern.

Beim Überschreiten der Verschleißgrenzen (siehe Anlage 1) und/oder Beschädigungen ist die Zugöse auszutauschen.

Der Austausch ist, soweit der Fahrzeughalter nicht selbst über entsprechende Fachkräfte und die erforderlichen technischen Einrichtungen verfügt, durch eine Fachwerkstatt vornehmen zu lassen.

The D-value is a mathematically reference value and described the horizontal force component in the longitudinal axis between the tractor and the towed vehicle.

The D-value of 89,3 kN allows, e.g. a trailer usage of a permitted trailer load of 26 tones and linked by truck with a total mass not exceeding 14 tones.

**ATTENTION:** Mechanical coupling devices that can be used in combination with the drawbar eye have separate approvals and markings (type plates), which define their characteristic values. If these markings show different characteristic values in comparison to the drawbar eye, the smaller values are decisive for the combination of these devices.

In the horizontal position of tractor and trailer, the procured connecting system must be level to the roadway (angle deviation compared to the horizontal towards the top and below may not exceed 3 degrees) to ensure that the customary swinging draw bar angle between the procured connecting system is not impeded.

#### 4. Maintenance and wear

In the context of (vehicle) maintenance, the contact areas of the drawbar eye) are to be greased and the tightness of the fastening screws of the drawbar eye checked with a torque wrench (970 Nm). Damaged drawbar eyes must be replaced with new drawbar eyes.

In case of exceeding the abrasion limits (see appendix 1) or damages, the drawbar eye must be replaced.

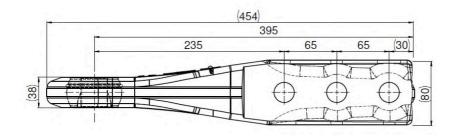
If the vehicle operator does not have access to the relevant specialist mechanics or does not have access to the required technical instructions, the exchange of parts must be carried out in a specialized service centre.

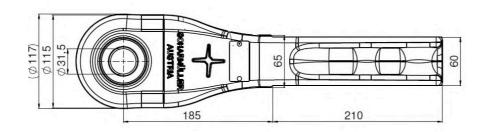


2

Anlage 1 / appendix 1	Verschleißmaße / we	1	
Verschleißteil wear part	Bezeichnung description	Nennmaß [mm]	Verschleißmaß [mm] wear dimension
Zugöse / drawbar eye	Ø Ösen A eye diameter	31,5	33,5
88	Ringhöhe H ring height	38	35,5
	Ringstärke T ring thickness	28,8	28,1

#### Anlage 2 / appendix 2 Montageskizzen / mounting drawings





Notizen / notes	

Scharmüller Gesellschaft m.b.H & Co KG Fax: +43 (0)7682/6346-50 Doppelmühle 14

Mail: office@scharmueller.at A 4892 Fornach Web: www.scharmueller.at

Datum / date: 06.06.2016 Aktenzeichen / file: 651150\_VO \_00

Tel.: +43 (0)7682/6346-0

Ausgabe / version: 00 06.06.2016 Datum / date:

Kontaktadresse / Contact